

Analyste Géomètre

Métier :	Fabrication
Famille d'emploi :	Fabrication
Code emploi :	IQ12
Groupe(s) et classe(s) :	N1 : D8 N2 : E9

Exemples non exhaustifs de postes associés :	
--	--

Description de l'emploi

Nature et périmètre des responsabilités exercées	Dans le cadre de la production en vie série, pour garantir le niveau conformité contractualisé (Cotes majeures 3D, 1D TCT, 1D TCM et OK Ratio -cote DIM), l'Analyste Géomètre doit réaliser les analyses et proposer des solutions pour résoudre les problèmes constatés sur les dérives de conformités géométriques ou les effets clients liés à la géométrie. Son rôle est de : - Analyser les mesures disponibles ou réalisées à sa demande - Déterminer les modes et causes de défaillance entraînant un effet client - Proposer les plans d'actions de leur résolution - Suivre leur mise en œuvre pour atteindre les objectifs Conformité & Géométrie de son périmètre L'analyste Géomètre est rattaché au Chef d'unité ou Chef de Service en charge du métier Géométrie.
Activités significatives	L'Analyste Géomètre a pour rôle de : - Piloter les conformité géométrie au travers du plan de surveillance (SIMAP, 3D, Vision, 1D) - Analyser les défauts clients (Emboutissage, Tôlerie, Peinture, Montage, AVES, DPU OFF, non-STR, DPU IN et Retour Clientèles - DRG) - Demander des mesures complémentaires produit et process - Proposer des solutions de verrouillage, s'assurer de leurs mises en place et de leur robustesse - Identifier les besoins de calibres de mesure des cotes d'analyse à faire réaliser - Rédiger les ordonnances de mise en conformité des installations (moyens d'assemblage) - Coordonner la mise en place des solutions définitives - Exprimer les demandes des évolutions de spécifications, dérogations si nécessaire. - Capitaliser sur les actions menées et faire évoluer les PDS en conséquence - S'assurer de l'application du plan de surveillance et des arbres de défaillance correspondants - Capitaliser les bonnes pratiques vers le leader Géométrie Conformité ou vers son Chef d'UET, en vue de les partager et diffuser via le réseau des leaders techniques (CTL/LTL)

Fiche Descriptive des Emplois

Autonomie et latitude d'action	Il/elle rend compte au/à la Chef(fe) de Service Géométrie ou Chef(fe) d'Unité. Il/elle est autonome sur son périmètre technique (décisionnaire sur les méthodes d'analyse à mettre en œuvre, sur les mises au point process...) Il/elle présente son avancement au niveau chef(fe) de Département Fabrication / Qualité dans les différentes instances qualité : Comité Géométrie ou Projet, comité qualité fabrication, QRR, QRQC
Principales Relations de travail	<u>Relations internes</u> - Concepteur-trice Produit / Leader Ingénierie Produit / Pilote Prestation Client / Architecte pour expliquer les résultats d'analyse et les plans d'actions proposés sur le produit, dans le but de la convergence Produit / Process - Pilotes d'affaire / CAMI / Chef(fe) de Projet Métier / Pilote Convergence Conformité pour expliquer les résultats d'analyse et les plans d'actions proposés sur le process, dans le but de la convergence Produit / Process et l'atteinte des résultats qualité - Chef(fe) d'UET / Chef(fe) d'Atelier Fabrication ou Qualité / Géomètres des autres départements, Maintenance en usine pour argumenter et négocier régulièrement la disponibilité des moyens techniques et humains nécessaires à la mise en œuvre des plans d'actions proposés afin de trouver le meilleur compromis avec les contraintes de l'activité Série - Le SQF ou le TQF pour la relation avec les fournisseurs et la récupération des données des plans de surveillance ainsi que la mise en place des plans d'actions correctifs. <u>Relations Externes</u> Fournisseurs de biens d'équipement, Fournisseurs de POE, sociétés de prestation pour la gestion des livrables
Compétences requises à la tenue de l'emploi	- Maîtrise des principes de la géométrie : isostatisme / Chaines de côtes / Construction Mécanique (connaissance conception d'un moyen d'assemblage, outil d'emboutissage, FRA, ...) - Savoir lire et exploiter les plans de définitions produit / process - Connaissance en statistique et outils associés TAG (Test d'Aptitude Graphique) - Connaissances techniques pour la réalisation industrielle des outils de contrôle ou de production - Connaissance des méthodes de mesure uni ou tri dimensionnelle 1D, 3D - Connaissance de la HCPP Hiérarchisation des Caractéristiques Produit Process (tôlerie et montage) - Connaissance en consultation des logiciels de CAO en vigueur - Maîtrise des logiciels de métrologie et maquette numérique, de bases de données de suivi des plans de surveillance (profil géomètre) - Aisance dans la communication - Capacité à rédiger et à présenter un compte rendu d'analyse basé sur une méthode de résolution de problème. - Esprit de synthèse et d'analyse

Fiche Descriptive des Emplois

Niveau 2 (le cas échéant)

Activités additionnelles	- Traiter ou analyser un problème transversal (Emboutissage, Tôlerie, Montage) - Intégrer un projet soit en phase « Amont » ou en phase Industrialisation - Sur son périmètre technique, accompagner la montée en compétences les analystes géomètres de niveau 1 et les membres de l'UET Géométrie
Autonomie et latitude d'action	Il/elle prend l'initiative de rechercher par lui/elle-même les meilleures pratiques et résultats géométrie des projets précédents afin de les intégrer au futur projet.
Principales Relations de travail	<u>Relation interne</u> Equipes du PE local ou Central ainsi que les départements et services de l'usine
Compétences requises à la tenue de l'emploi	- Expérience sur un projet en phase industrialisation ou Vie Série - Maitrise en consultation des logiciels de CAO en vigueur - Maitrise des logiciels de métrologie et maquette numérique, de bases de données de suivi des plans de surveillance (profil géomètre) - Connaître la cotation ISO GPS - Connaître l'anglais technique