

Contrôleur-se Qualité

Métier :	Fabrication	Exemples non exhaustifs de postes associés :	Contrôleur-se qualité Checkman Contrôleur-se CSC Statique Dynamique Cotateur-trice sectoriel Checkman plan de surveillance UM : Contrôle COP (niv2) Contrôle propreté Banc Pall Démériteur-se organes(niv2) Contrôle fûts BSC carters, Contrôle vilebrequin Baldwin, Contrôle imprégnations rotor/stator
Famille d'emploi :	Qualité		
Code emploi :	IT05		
Groupe(s) et classe(s) :	Niv 1 : C5 Niv 2 : C6		

Description de l'emploi

Nature et périmètre des responsabilités exercées	Au sein du Département Qualité ou de Fabrication, sous la responsabilité d'un(e) CUET (Chef(fe) d'Unité Élémentaire de Travail), le/la Contrôleur-se qualité s'assure de l'évaluation des produits finis selon le standard défini au poste (Gamme/FOS fiche d'opération standard/ Standard de Démérite Organe Mécanique). Il/elle s'assure de la conformité et déclenche les alertes en cas de non-conformité.
Activités significatives	- Maîtriser les gammes de contrôle statique et dynamique et les appliquer de façon standardisée sur les postes de travail. - Connaître les points clé des standards et les interdire Qualité. - Respecter la méthodologie de contrôle, et les critères de pondération des défauts. - Utiliser les moyens de contrôles définis dans les gammes. - Saisir les défauts dans les bases de données dédiées. - Etablir un rapport du contrôle réalisé du produit (pièce, organe, véhicule) ou du plan de surveillance. - Entretien des moyens utilisés et documentation du plan de maintenance autonome (PMA). - S'assurer du rattachement à la chaîne d'étalonnage des moyens utilisés pour annoncer des résultats de mesure. - S'assurer de l'entretien et de la disponibilité des matériels de contrôle.
Autonomie et latitude d'action	- Agir en autonomie guidé(e) par un référentiel, pour évaluer les défauts détectés et les classer. - Alerter sa hiérarchie des résultats de ses contrôles. - Alerter sa hiérarchie sur les défauts répétitifs.
Principales Relations de travail	- Fabrication : Il/elle informe par les moyens mis à sa disposition les opérateurs-trices Leader et les Chef(fe)s d'Unité Élémentaire de Travail. - Qualité : Il/elle alerte sa hiérarchie des défauts détectés.
Compétences requises à la tenue de l'emploi	- Connaissance des standards de cotation et d'évaluation. - Connaissance du produit. - Connaissance des modifications du produit appliquées en vie série - Habilitation spécifique (électrique). - Habilitation levage pour utilisation de ponts roulants ou d'outil de manutention.

Applicable à compter du 1^{er} janvier 2024

Fiche Descriptive des Emplois

	- Habilitation de conduite (dont permis de conduire véhicule, engins de manutention, etc). - Rigueur dans l'application des standards. - Capacité de détection validées en école de dextérité ou équivalent.
--	--

Niveau 2 (le cas échéant)

Activités additionnelles	- S'assurer de la prise en compte des plans d'action pour corriger les défauts détectés lors de ses contrôles. - Etablir le planning de prélèvement des produits, s'assurer de la disponibilité des moyens d'essai, suivre la réalisation des prélèvements et des contrôles (ex : moteurs <i>COP (Conformité de Production)</i>). - Faire les demandes d'évolution des standards de contrôle auprès de sa hiérarchie, ou des fonctions support. - S'assurer de l'entretien et de la disponibilité des matériels de contrôle. - Vérifier la capacité de détection des contrôleurs-euses qualité niv1 en utilisant les moyens appropriés (leurres, formation). - Former les contrôleurs-euses niv1 aux évolutions des standards de détection lors de modification du produit ou du standard.
Autonomie et latitude d'action	- Agir en toute autonomie à l'évaluation à 100% d'un produit fini. - Effectuer le prélèvement du produit à contrôler selon les critères de diversité ou de définitions techniques. - Agir en toute autonomie pour alerter et demander les protections clients.
Principales Relations de travail	- Est le référent des contrôleurs-euses qualité niv1. - Fabrication et fonction support : il/elle restitue le résultat du contrôle produit fini. - DQSC (Direction Qualité Satisfaction Client) / Service Homologation : Etalonnage et audit Vie Série.
Compétences requises à la tenue de l'emploi	- Être niveau 3 minimum à la formation de l'Ecole dextérité-qualité ou équivalent. - Détenir la maîtrise du standard et des méthodes de contrôle. - Capacité à former. - Avoir le sens de la priorisation. - Savoir réagir rapidement. - Être Force de proposition.