

Géomètre biens d'équipement

Métier :	Fabrication	Exemples non exhaustifs de postes associés :	Contrôle Qualité Expédition Magasin Atelier Géomètre
Famille d'emploi :	Tooling		
Code emploi :	IR25		
Groupe(s) et classe(s) :	D7		

Description de l'emploi

Nature et périmètre des responsabilités exercées	Au sein d'une UET Tooling chantier ou usinage, le/la géomètre biens d'équipement est responsable du contrôle de la géométrie des outillages réalisés en interne ou du tracé au sol de l'implantation des lignes de production intégrées par le Tooling.		
Activités significatives	- Effectuer des mesures sur pièces ou sur des outillages d'assemblage dans le but de vérifier la conformité des pièces ou assemblages finis. - Réaliser les mesures des côtes fonctionnelles suivant les spécifications mentionnées dans les dossiers de plans papiers, numériques ou dossier géométrique de la pièce ou du sous-ensemble. - Contrôler la cohérence entre les mesures effectuées et les spécifications géométriques des pièces. - Alerter son/sa hiérarchique en cas de non-conformité de la pièce. - Editer, valider, diffuser aux clients et archiver le rapport de contrôle sous format papier ou numérique (En fonction du besoin). - Prendre connaissance et analyser les plans d'implantation des lignes process pour évaluer les besoins nécessaires à mettre en œuvre pour effectuer les tracés géométriques au sol. - Tracer au sol l'implantation des moyens de production (Calepinage) pour permettre l'installation physique de ceux-ci. - Marquer au sol les indications nécessaires pour positionner le process suivant les plans d'implantation (repères). - Identifier les écarts entre la théorie du plan et la réalité du terrain (Prise de référentiel, Obstacles non identifiés etc...). - Alerter et faire corriger les plans par l'implanteur si nécessaire afin que tout soit conforme vis-à-vis du process à installer.		
Autonomie et latitude d'action	- Pour le contrôle des pièces ou des assemblés, proposer à son/sa hiérarchique, et réaliser une mise au point pour revenir dans les spécifications du bureau d'étude. - Utiliser les outils de mesures géométriques adéquates en fonction des tolérances spécifiées dans les plans.		
Principales Relations de travail	- Son/sa hiérarchique - Les Chargé(e)s d'affaires Tooling responsables de l'implantation du process, lors de points hebdos pour rendre compte de l'avancement des travaux. - Les chef(fe)s de chantier, en points hebdomadaires pour partager l'avancement du traçage et des difficultés rencontrées. - Les concepteurs internes ou externes, ponctuellement, en cas d'identification d'écarts entre les côtes sur plan et les mesures effectuées.		

Fiche Descriptive des Emplois

	- L'implanteur-se process, ponctuellement, pour alerter sur les anomalies d'implantation par rapport au terrain. - Ses collègues usineurs-ses, mécanicien(ne)s ou métallier(e)s, de manière quotidienne, pour échanger sur les résultats des mesures effectuées et du niveau de conformité des pièces ou sous-ensemble.
Compétences requises à la tenue de l'emploi	- Capacité à lire les plans 2D de pièces, d'assemblés ou d'implantation. - Capacité à réaliser des chaînes de côtes pour valider les tolérances préconisées par le bureau d'études. - Capacité à utiliser des moyens de mesures géométriques de l'entreprise. - Capacité à utiliser de manière très précise un traqueur Laser. - Capacité à mobiliser ses connaissances en process industriel.