

Pilote Conception Process

Métier :	Ingénierie de Production	Exemples non exhaustifs de postes associés :	Pilote CP Fonderie
Famille d'emploi :	Conception Process & Système Industriel		Pilote CP/LI emboutissage
Code emploi :	UC44		SMP
Groupe(s) et classe(s) :	E10		Pilote CP Montage

Description de l'emploi	
Nature et périmètre des responsabilités exercées	<p>Rattaché(e) au Manager Ingénierie de Production de son activité, le/la Pilote Conception Process définit le processus de fabrication de pièces, sous-ensembles (exemples : unit arrière, tronçon sellerie, assemblage stator, usinage arbre rotor, essieu, superstructure...) d'un véhicule, dans une approche Produit/Process, tout en respectant les objectifs de Qualité, de Coûts et de Délais des projets pour lesquels il travaille.</p> <p>Son action impacte un département sur plusieurs sites industriels, et il/elle peut couvrir l'avant-projet et/ou le développement et/ou l'industrialisation et/ou les activités « métier ».</p> <p>Dans certains métiers, il/elle coordonne, supporte et valide les activités de ses pilotes et Techniciens conception.</p>
Activités significatives	<ul style="list-style-type: none"> - Être responsable du développement process et/ou une industrialisation conforme aux règles métiers et au cahier des charges adapté à son périmètre, dans le respect de la réglementation et propose des optimisations. Dans certains métiers, il/elle guide et coordonne les Technicien(nes) Supérieur(es) Conception Process et/ou Concepteurs(trices) Process dans la réalisation de leurs activités, valide leurs livrables et les supporte dans la résolution des points durs et l'amélioration de la performance des process. - Etablir les estimations de coûts d'industrialisation suivant les scénarii industriels envisagés - Identifier la gamme de référence de fabrication pour un produit, un organe ou un sous-ensemble en cohérence avec les résultats de simulation du nouveau Process. Conçoit la gamme dédiée de fabrication pour un produit, un organe ou un sous-ensemble, en s'appuyant sur les simulations de Process et de trajectoires mises à jour et conçoit le plan de surveillance de fabrication associé. - Analyser et valider la montabilité / faisabilité du Produit, analyse les modifications produit, identifier les problèmes et proposer des actions de convergence entre l'Ingénierie Produit et l'Ingénierie de Production (en

Fiche Descriptive des Emplois

	<p>particulier, il/elle demande des modifications du produit pour rendre les pièces faisables pour obtenir la meilleure performance Qualité, Coût, Délai, Produit). Il/elle peut faire réaliser les analyses de faisabilité à l'aide des logiciels Ingénierie Assistée par Ordinateur (IAO) et/ou de simulation adaptés à son métier. Dans la conception mécanique, il/elle pilote la convergence géométrique en développement.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Définir et/ou conduire les validations nécessaires entre l'Ingénierie Produit et l'Ingénierie de Production pour valider une modification Produit lourde et/ou garantir la montabilité / faisabilité de son process industriel - Dans certains cas, définir les caractéristiques fonctionnelles des pièces brutes et des Pièces Ouvrées Extérieures (POE) pour chacune des lignes de fabrication - Piloter la construction ou construire la documentation et le dossier technique associé à son périmètre - Garantir la robustesse Qualité et la performance industrielle de la conception de son process industriel, et sa cohérence dans le système industriel mondial. Confirme la robustesse de sa conception lors du démarrage sur site. - Préparer et/ou défendre des dossiers d'arbitrage vis-à-vis des projets et des métiers, y compris métiers Ingénierie produit. - Capitaliser et définir les standards et les méthodologies Métier de conception Produit Process et d'industrialisation - Fournir les éléments techniques nécessaires pour délivrer un avis technique métier aux jalons - Identifier les innovations Produit-Process et contribuer à la définition du processus de fabrication associé
<p>Autonomie et latitude d'action</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Rapporter de façon hebdomadaire au chef de projet ou métier du périmètre et peut alerter lors la préparation de convergence aux jalons - Techniquement être autonome sur son périmètre et peut être amené à représenter son entité à certaines instances du comité de Département - Demander de sa propre initiative une validation via un point managérial ou par un passage dans une instance de décision
<p>Principales Relations de travail</p>	<p>Relations de travail internes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les acteurs de la Filière Technologie de son métier pour obtenir un avis technique ou avoir un arbitrage - Les équipes Amont Métier et Projet d'Ingénierie Process (Coordinateur et Leader projet) selon son périmètre - Les acteurs de la filière de Conception Process pour partager des données (simulation...) - Les Pilotes et Technicien(nes) Supérieur(es) Conception Système industriel (implantation, flux ...) pour assurer la cohérence de leurs livrables respectifs - Travailler quotidiennement, en étroite collaboration pour parvenir à la convergence entre le Produit et le Process, avec les équipes d'Ingénierie Produit, au niveau Spécialiste Projet, jusqu'à la validation commune pour lancer la réalisation des outillages (Tool Go Ahead) - Les acteurs de la Fabrication : l'Organisateur d'exploitation / Coordinateur Sectoriel Usine, les chefs d'atelier ... pour la mise en exploitation du process et fourniture des livrables process

Fiche Descriptive des Emplois

	<ul style="list-style-type: none"> - Les équipes d'Ingénierie locales pour intégrer les modifications & les nouveaux produits - Les Achats pour de la coopération lors des consultations - Les fournisseurs de biens d'équipement dans une relation client-fournisseur - Les analystes Qualité des sites industriels et des métiers connexes, pour obtenir le détail des anomalies identifiées sur site industriel - Les Ingénieurs Qualité Métier et Projet sur les livrables aux jalons - Les interlocuteurs démarrage de la Logistique pour la gestion des pièces - Les acteurs de la filière Conformité & Géométrie pour la convergence
<p>Compétences requises à la tenue de l'emploi</p>	<p>Compétences générales :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacités de participation à des réunions et de lecture de documents en anglais - Capacités de communication orale et écrite : écriture de documents et animation de réunions - Formalisation de plans d'actions <p>Compétences métiers :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maîtriser les outils de mesure et de chiffrage de la Performance (QCD) : Indice de non-conformité (INC), Taux de Non-Conformité (TNC), Part Par Million (ppm), Rendement Opérationnel (RO), normes de capacités, mesure des temps, engagement matière, ...) - Maîtriser les outils de suivi/reporting de projet associés à son périmètre (tableaux de bord, Référentiel projet métier (RPM), Produit de Management des Données (PDM process...)) - Maîtriser les outils de conception et de simulation numérique - Maîtriser les outils de chaînes de côtes et de lecture de plan (Cotation ISO) - Maîtriser les standards de gammes de fabrication et les technologies mises en œuvre sur le process de fabrication. - Maîtriser les outils de traitement des modifications Produit (Liste Unique de Problèmes (LUP), Demande Faisabilité Produit Process (DFPP), gestionnaire de demandes (JIRA)) - Maîtriser le domaine technique spécifique associé à son poste, via une expérience de pilote dans ce domaine (exemple : architecture électrique Véhicule, calculateurs véhicules, câblage véhicule, instrumentation Véhicule, programmation électronique véhicule en ligne...) - Connaître le produit correspondant à son périmètre (exemple : type de conception d'un ouvrant : porte autoclave ou non ; alu - acier)