

Technicien(ne) Supérieur(e) Conception Process

Métier :	Ingénierie de Production	Exemples non exhaustifs de postes associés :	Projet XXX Pilote technique Concepteur
Famille d'emploi :	Conception Process et Système Industriel		
Code emploi :	UC46		
Groupe(s) et classe(s) :	E9		

Description de l'emploi

Nature et périmètre des responsabilités exercées	<p>Rattaché(e) au Manager Ingénierie de Production de son activité, le/la Technicien(ne) Supérieur(e) Conception Process fait évoluer le processus de fabrication de pièces, sous-ensembles (exemples : unit arrière, tronçon sellerie, assemblage stator, usinage arbre rotor, essieu, superstructure ...) d'un véhicule, dans une approche Produit/Process, tout en respectant les objectifs de Qualité, de Coûts et de Délais du projet pour lequel il travaille.</p> <p>Son action impacte un département sur plusieurs sites industriels, et couvre principalement le développement et/ou l'industrialisation et/ou la vie série jusqu'à la fin de vie du Produit.</p>
Activités significatives	<ul style="list-style-type: none"> - Être responsable du développement process et/ou une industrialisation et/ou les modifications vie série conforme(s) aux règles métiers et au cahier des charges adapté à son périmètre, dans le respect de la réglementation et propose des optimisations - Etablir les estimations de coûts d'industrialisation suivant les scénarii industriels envisagés y compris en Vie série - Adapter la gamme dédiée de fabrication pour un produit, un organe ou un sous-ensemble, en s'appuyant sur les simulations de Process et de trajectoires mises à jour et concevoir le plan de surveillance de fabrication associé - Etudier et valider la montabilité / faisabilité du Produit, analyser les modifications produit, identifier les problèmes et proposer des actions de convergence entre le Produit et le Process (en particulier, il /elle demande des modifications du produit pour rendre les pièces faisables pour obtenir la meilleure performance Qualité, Coût, Délai, Projet). Il/elle peut réaliser ou faire réaliser les analyses de faisabilité à l'aide des logiciels Ingénierie assistée par ordinateur (IAO) et/ou de simulation adaptés à son métier - Définir et/ou conduire les validations nécessaires Produit x Process pour valider une modification Produit et/ou garantir la montabilité / faisabilité de son process industriel - Dans certains cas, définir les caractéristiques fonctionnelles des pièces brutes et des POE pour chacune des lignes de fabrication - Construire la documentation et le dossier technique associé à son périmètre. En vie série, suivre et mettre à jour les dossiers techniques - Contribuer à la robustesse Qualité et la performance industrielle de la conception de son process industriel, et sa cohérence dans le système

Fiche Descriptive des Emplois

	<p>industriel mondial. Confirmer la robustesse de sa conception lors du démarrage sur site</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dans certains cas, gérer la fin de vie d'un produit - Participer au retour d'expérience sur les standards et les méthodologies Métier de conception Produit Process et d'industrialisation - Fournir les éléments techniques nécessaires pour faire délivrer un avis technique métier aux jalons pour les évolutions en Vie série
<p>Autonomie et latitude d'action</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Rapporter de façon hebdomadaire à son/sa responsable projet fonctionnel (Pilote, Ingénieur ou Leader Projet) du périmètre et peut alerter lors la préparation de convergence aux jalons - Être techniquement autonome sur son périmètre
<p>Principales Relations de travail</p>	<p>Relations de travail internes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les acteurs de la Filière Technologie de son métier pour obtenir un avis technique ou avoir un arbitrage - Les équipes Amont Métier et Projet d'Ingénierie de Production (Coordinateur Projet) selon son périmètre pour un travail en étroite collaboration sur ses projets - Les acteurs de la filière de Conception Process pour partager des données (simulation...) - Les Technicien(nes) Supérieur(es) Conception Système industriel (implantation, flux ...) pour assurer la cohérence de leurs livrables respectifs - Travailler quotidiennement, en étroite collaboration pour parvenir à la convergence entre le Produit et l'Ingénierie de Production, avec les équipes d'Ingénierie Produit, au niveau Pilote projet, jusqu'à la validation commune pour lancer la réalisation des outillages (Tool Go Ahead), et y compris pour la fin de vie d'un produit. - Les acteurs de la Fabrication : l'Organisateur d'exploitation / Coordinateur Sectoriel Usine, les chefs d'atelier ... pour la mise en exploitation du process et fourniture des livrables process - Les équipes d'Ingénierie locales en collaboration pour intégrer les modifications & les nouveaux produits - Les Achats pour de la coopération lors des consultations - Les analystes Qualité des sites industriels et des métiers connexes, pour obtenir le détail des anomalies identifiées sur site industriel - Les Ingénieurs Qualité Métier et Projet sur les livrables aux jalons - Les interlocuteurs démarrage de la Logistique pour la gestion des pièces - Les acteurs de la filière Conformité & Géométrie pour la convergence <p>Relations de travail externes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les fournisseurs de biens d'équipement dans une relation client-fournisseur
<p>Compétences requises à la tenue de l'emploi</p>	<p>Expérience :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Au minimum 3 ans d'expérience dans les métiers industriels. <p>Compétences générales :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacités de participation à des réunions et de lecture de documents en anglais - Capacités de communication orale et écrite : écriture de documents et animation de réunions

Fiche Descriptive des Emplois

	<ul style="list-style-type: none">- Formalisation de plans d'actions <p>Compétences métiers :</p> <ul style="list-style-type: none">- Maîtriser les outils de mesure et de chiffrage de la Performance Qualité, Coût, Délai (QCD): Indice de non-conformité (INC), Taux de Non-Conformité (TNC), Part Par Million (ppm), Rendement Opérationnel (RO), normes de capabilités, mesure des temps, engagement matière, ...)- Maîtriser les outils de conception et de simulation numérique,- Maîtriser les outils de chaînes de côtes et de lecture de plan (Cotation ISO)- Maîtriser les standards de gammes de fabrication et les technologies mises en œuvre sur le process de fabrication.- Maîtriser les outils de traitement de modifications produits et/ou Process (Liste Unique de Problèmes (LUP), Demande faisabilité Produit process (DFPP), gestionnaire de demandes (JIRA))- Connaître le domaine technique spécifique associé à son poste (exemple : architecture électrique Véhicule, calculateurs véhicules, câblage véhicule, instrumentation Véhicule, programmation électronique véhicule en ligne...)- Notion du produit correspondant à ses pièces (exemple : type de conception d'un ouvrant : porte autoclave ou non ; alu - acier).
--	--