## **Prototypiste**

Métier :	Ingénierie de Production
Famille d'emploi :	Prototypistes
Code emploi :	UP42
Groupe(s) et classe(s) :	C6

	Ajusteur/Tôlier Prototype  Maquettiste Prototype
Exemples non exhaustifs de postes associés :	Monteur Prototype Pilote Fabrication Prototype
	Usineur Prototype

Description de l'emploi		
Nature et périmètre des responsabilités exercées	Sous la responsabilité du Manager de l'ingénierie de Production et au sein d'un atelier de prototypage, le/la Prototypiste réalise :  - Les pièces prototypes (organes mécaniques et véhicules)  - Et/ou des supports physiques (ex : maquettes statiques et dynamiques, pièces, coques aérodynamiques, caisses plastiques ou tôlerie, parties plastiques ou tôlerie, Références Physiques Design, moyens d'assemblage, machine électrique, batterie, véhicules,) utilisés pour valider la conception du produit et du process et en identifiant les problèmes produit / process potentiels.	
Activités significatives	<ul> <li>Sur la base du dossier technique fourni (graphe de montage, fiches d'instruction, plans/fichier 3D, gamme de fabrication, gamme de contrôle, gamme process electrique,): <ul> <li>Réaliser les prototypes en respectant le mode opératoire standard</li> <li>Choisir ou réaliser ses outillages (mise en référence de la pièce, supports, outils coupants,)</li> <li>Paramétrer sa machine pour lancer la production</li> <li>Appliquer les procédures de verrouillage Qualité pour assurer la conformité des prototypes (géométrique, d'assemblage, aspect esthétique / visuel, indices des pièces/programmes,)</li> <li>Relever les anomalies produit et process lors de la production par rapport aux standards</li> <li>Documenter sa réalisation dans le système de traçabilité (volume, qualité, délai)</li> <li>A la demande de son manager, former ses collègues à son moyen de production (machine d'usinage, outils de diagnostic,)</li> <li>Effectuer le premier niveau de maintenance de son moyen et faire la 1ere analyse en cas de panne</li> <li>Appliquer les consignes en matière d'Hygiène, Santé, Environnement et Ergonomie (HSEE) de son environnement de travail (Consignation des énergies, conduite de ponts, produits chimiques,)</li> </ul> </li> </ul>	
Autonomie et latitude d'action	- Etre autonome sur ses moyens de fabrication et dans l'organisation de son travail	

## Fiche Descriptive des Emplois

	<ul> <li>Reporter quotidiennement à son hiérarchique/pilote l'avancement des travaux en cours par rapport aux objectifs en termes de Qualité / Coûts / Délais</li> <li>Utiliser les standards techniques</li> <li>Alerter sur les problèmes d'approvisionnement, techniques et qualité</li> </ul>
Principales Relations de travail	Relations de travail internes :  - Le Chargé d'Affaires/Pilote Concepteur process/Technicien Supérieur Process Prototypes qui lui fournit le dossier technique et à qui il informe des anomalies de production  - Le planificateur/ordonnanceur qui lui fournit les ordres de fabrication  - Toutes les fonctions connexes qui concourent à la réalisation des prototypes et supports (Qualité, Maintenance, Logistique,)
Compétences requises à la tenue de l'emploi	Compétences générales :