Technicien(ne) Prototypiste

Métier :	Ingénierie de Production
Famille d'emploi :	Prototypistes
Code emploi :	UP41
Groupe(s) et classe(s) :	Niv 1 : D7 Niv 2 : D8

Exemples non exhaustifs de postes associés :	Diagnosticien Electrique Montage Proto Pilote Fabrication-Assemblage Proto. Pilote Fabrication Prototype- Peinture Assembleur Prototype
	Assembleur Prototype
	1

Description de l'emploi	
Nature et	Sous la responsabilité du Manager Ingénierie de Production et au sein d'un atelier de prototypage, le/la technicien(ne) prototypiste coordonne et/ou pilote l'action des Prototypistes. Il/Elle réalise également :
périmètre des responsabilités exercées	 Des pièces prototypes (organes mécaniques et véhicules) Et/ou des supports physiques (ex : maquettes statiques et dynamiques, pièces, coques aérodynamiques, caisses plastiques ou tôlerie, parties plastiques ou tôlerie, Références Physiques Design, moyens d'assemblage, machine électrique, batterie, véhicules,),utilisés pour valider la conception du produit et du process et en identifiant les problèmes produit / process
Activités significatives	 Sur la base du dossier technique fourni (graphe de montage, fiches d'instruction, plans/numérisation 3D, gamme de fabrication, gamme de contrôle, gammes process électrique,): Réaliser les prototypes en respectant le mode opératoire Piloter la réalisation des prototypes en vérifiant le respect des modes opératoires standards Proposer les adaptations du dossier technique pour améliorer sa production (volume, qualité, délai) Formaliser les anomalies produit et process lors de la fabrication pour les remonter au spécificateur des pièces S'assurer de la présence et de la conformité de tous les éléments nécessaires pour autoriser le lancement en fabrication Vérifier l'application des procédures de verrouillage Qualité pour assurer la conformité des prototypes (géométrique, d'assemblage, aspect esthétique / visuel, indices des pièces/programmes,) au cours des différentes phases de réalisation. Retoucher les pièces et les supports physiques le cas échéant en cas de nonconformité Documenter l'avancement de son périmètre dans le système de traçabilité (volume, qualité, délai)

Fiche Descriptive des Emplois

- Former les opérateurs seniors des usines clientes venus contribuer à la réalisation des prototypes - Gérer ses consommables (matières premières, produits chimiques et outiliages,) - Former ses collègues au poste de travail - Participer au bilan de chaque vague prototype et à sa capitalisation - Appliquer et faire appliquer/former les consignes Hygiène, Santé, Environnement et Ergonomie (HSEE) de son environnement de travail (Consignations des énergies, conduite de ponts, produits chimiques,) - Etre autonome sur son périmètre et dans l'organisation de son travail, en supervisant les prototypistes - Reporter quotidiennement à son hiérarchique/coordinateur et piloter l'avancement des travaux en cours par rapport aux objectifs en termes de qualité / colts / délais - Intervenir pour modifier les modes opératoires et réglages de moyens de production pour améliorer sa production - Utiliser les standards techniques et les adapter si besoin en fonction des demandes des clients - Solliciter les bons interlocuteurs pour régler les problèmes d'approvisionnement, techniques et qualité Relations de travail internes : - Le/La Leader Projet Métier Prototypes ou le Coordinateur Projet Process, à qui il/elle retourne ses propositions d'optimisation de la fabrication, ses difficultés techniques et à qui il/elle retourne ses propositions d'optimisation de la fabrication, ses difficultés techniques et propositions d'optimisation de la fabrication, ses difficultés techniques et à qui il/elle retourne ses propositions onnexes qui concourent à la réalisation des supports (Qualité, Maintenance, Logistique,) - L'Ingénierie Produit, les usines et plus généralement les clients de ses activités - Savoir communiquer / rédiger un mail synthétique à des interlocuteurs connus - Savoir utiliser les outils collaboratifs : participer à une réunion Teams, sharepoint Compétences métiers : - Mâtriser les procédés de son périmètre d'actions (usinage, fraisage, découpe, collage, mise en forme de tôle, plasturgie, soudage laser, procéd		
Autonomie et latitude d'action Autonomie latitude d'action Autonomie et latitude d'action et réglages de moyens de problèmes d'aporens de les problèmes d'aporens de problèmes d'aporens de problèmes d'aporens de les problèmes d'aporens pour régler les problèmes d'affaires/Pilote Concepteur process/Pilote Process, à qui il/elle raporte son avancement - Le/La Chargé(e) d'Affaires/Pilote Concepteur process/Pilote Process, à qui il/elle retourne ses propositions d'optimisation de la fabrication, ses difficultés techniques. - Le planificateur/ordonnanceur qui lui fournit le sordres de fabrication des supports de superpositions d'optimisation des supports de produité, Maintenance, Logistique, autonomie d'activités (latitude à des interlocuteurs connus - Savoir utiliser les outils collaboratifs: participer à une réunion Teams, sharepoint Compétences requises à la tenue de l'emploi - Compétences métiers: - Maîtriser les procé		réalisation des prototypes - Gérer ses consommables (matières premières, produits chimiques et outillages,) - Former ses collègues au poste de travail - Participer au bilan de chaque vague prototype et à sa capitalisation - Appliquer et faire appliquer/former les consignes Hygiène, Santé, Environnement et Ergonomie (HSEE) de son environnement de travail
Principales Relations de travail - Le/La Chargé(e) d'Affaires/Pilote Concepteur process/Pilote Process Prototypes qui lui fournit le dossier technique et à qui il/elle retourne ses propositions d'optimisation de la fabrication, ses difficultés techniques. - Le planificateur/ordonnanceur qui lui fournit les ordres de fabrication - Les fonctions connexes qui concourent à la réalisation des supports (Qualité, Maintenance, Logistique,) - L'Ingénierie Produit, les usines et plus généralement les clients de ses activités - Savoir communiquer / rédiger un mail synthétique à des interlocuteurs connus - Savoir utiliser les outils collaboratifs : participer à une réunion Teams, sharepoint - Maîtriser les procédés de son périmètre d'actions (usinage, fraisage, découpe, collage, mise en forme de tôle, plasturgie, soudage laser, procédé d'assemblage, impressions 3D, diagnostic électrique/électronique) - Connaitre les caractéristiques des matériaux utilisés : composites, bois, plastique, métaux, Connaitre la base de son domaine d'activités (lecture de plans/numérisation 3D, gammes de fabrication,) - Savoir utiliser Excel pour l'édition des rapports de production		 supervisant les prototypistes Reporter quotidiennement à son hiérarchique/coordinateur et piloter l'avancement des travaux en cours par rapport aux objectifs en termes de qualité / coûts / délais Intervenir pour modifier les modes opératoires et réglages de moyens de production pour améliorer sa production Utiliser les standards techniques et les adapter si besoin en fonction des demandes des clients Solliciter les bons interlocuteurs pour régler les problèmes
- Savoir communiquer / rédiger un mail synthétique à des interlocuteurs connus - Savoir utiliser les outils collaboratifs : participer à une réunion Teams, sharepoint Compétences requises à la tenue de l'emploi Compétences métiers : - Maîtriser les procédés de son périmètre d'actions (usinage, fraisage, découpe, collage, mise en forme de tôle, plasturgie, soudage laser, procédé d'assemblage, impressions 3D, diagnostic électrique/électronique) - Connaitre les caractéristiques des matériaux utilisés : composites, bois, plastique, métaux, Connaitre la base de son domaine d'activités (lecture de plans/numérisation 3D, gammes de fabrication,) - Savoir utiliser Excel pour l'édition des rapports de production	Relations de	 Le/La Leader Projet Métier Prototypes ou le Coordinateur Projet Process, à qui il/elle rapporte son avancement Le/La Chargé(e) d'Affaires/Pilote Concepteur process/Pilote Process Prototypes qui lui fournit le dossier technique et à qui il/elle retourne ses propositions d'optimisation de la fabrication, ses difficultés techniques. Le planificateur/ordonnanceur qui lui fournit les ordres de fabrication Les fonctions connexes qui concourent à la réalisation des supports (Qualité, Maintenance, Logistique,) L'Ingénierie Produit, les usines et plus généralement les clients de ses
découpe, collage, mise en forme de tôle, plasturgie, soudage laser, procédé d'assemblage, impressions 3D, diagnostic électrique/électronique) - Connaitre les caractéristiques des matériaux utilisés : composites, bois, plastique, métaux, - Connaitre la base de son domaine d'activités (lecture de plans/numérisation 3D, gammes de fabrication,) - Savoir utiliser Excel pour l'édition des rapports de production	Compétences	 Savoir communiquer / rédiger un mail synthétique à des interlocuteurs connus Savoir utiliser les outils collaboratifs : participer à une réunion Teams, sharepoint
Compétences relationnelles et savoir être :	requises à la tenue	 Maîtriser les procédés de son périmètre d'actions (usinage, fraisage, découpe, collage, mise en forme de tôle, plasturgie, soudage laser, procédé d'assemblage, impressions 3D, diagnostic électrique/électronique) Connaitre les caractéristiques des matériaux utilisés : composites, bois, plastique, métaux, Connaitre la base de son domaine d'activités (lecture de plans/numérisation 3D, gammes de fabrication,)
		Compétences relationnelles et savoir être :

Fiche Descriptive des Emplois

 Savoir s'exprimer en public : prendre la parole Savoir animer fonctionnellement une équipe (communication/alerte/suivi/)
(communication) alcree/ sulvi/)

Niveau 2 (le cas échéant)		
Activités additionnelles	 Proposer des solutions provisoires et de retouche en cas de difficultés lors de la fabrication, et les faire valider avec le client, dont l'Ingénierie Produit Participer aux bilans techniques et économiques des vagues prototypes Faire progresser les méthodes et processus de fabrication des prototypes en proposant les solutions d'amélioration Exploiter les données numériques de la Conception Assistée par l'Ordinateur pour réaliser les maquettes 	
Autonomie et latitude d'action	 Solliciter les différents Spécialistes (techniques, conception process, conformité/géométrie,) pour l'amélioration des standards techniques. 	
Principales Relations de travail	 Les managers hiérarchiques des fonctions connexes (Qualité, Maintenance, Logistique,) et le client des pièces, dont l'Ingénierie Produit afin de valider les solutions provisoires/retouches proposées 	
Compétences requises à la tenue de l'emploi	 Savoir faire une synthèse d'une problématique et rédiger un rapport Savoir animer une réunion de débriefing et d'avancement de la production 	