

Fiche Descriptive des Emplois

Technicien(ne) Supérieur(e) Process

Métier :	Ingénierie de Production	Exemples non exhaustifs de postes associés :	SMP moyens roulants SMP Automatismes CAMI Support technique
Famille d'emploi :	Technologie		
Code emploi :	UT43		
Groupe(s) et classe(s) :	E9		

Nature et périmètre des responsabilités exercées	<p>Rattaché(e) hiérarchiquement au Manager Ingénierie de Production de son activité, le/la Technicien(ne) Supérieur(e) Process vérifie l'application des standards, des politiques techniques, dans les projets d'industrialisation dans son périmètre technique (robotique, automatisme, soudure, emboutissage...).</p> <p>Il/Elle contribue à l'atteinte de la performance Qualité, Coût, Délai (QCD) des installations telle que définie dans les contrats</p>
Activités significatives	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier techniquement sur la base des standards existants que la proposition des fournisseurs (Biens d'Equipement et Matériels) répond aux préconisations Métier et aux Performances requises par le projet - Participer à l'écriture du standard de maintenance des équipements de son domaine, à la définition du plan de surveillance et/ou de maintenance - Assurer le retour d'expérience et capitalisation du site vers le spécialiste technique - Assurer le rôle de support métier pour les équipes de développement locales - Accompagner la prise en main des moyens et biens d'équipements auprès de la Fabrication (Maintenance, opérateurs, etc..) - Assurer le dépannage niveau 3 (Interventions considérées comme complexes nécessitant un diagnostic et une intervention de l'Ingénierie process) et intervenir en support technique au cours des phases du projet « réception aux jalons Biens d'Equipement » ou en Vie Série - Emettre des avis lors des audits techniques chez les fournisseurs (fournisseur bien d'équipement ou pièces ouvrées extérieures) - Relayer localement les informations et instructions de l'Ingénieur Technique Process
Autonomie et latitude d'action	<ul style="list-style-type: none"> - Exercer dans un domaine d'activité défini par son hiérarchie et lui rendre compte périodiquement. - Proposer des évolutions de standards auprès du Spécialiste métier - Etre autonome sur le paramétrage des machines et dans la lecture ou interprétation des paramètres pour régler les défaillances
Principales Relations de travail	<ul style="list-style-type: none"> - Ingénierie Produit : Pilote Fonction Élémentaire en l'absence d'un Ingénieur Technique pour prendre en compte des données produit et remonter les difficultés d'industrialisation - Ingénierie de Production : Chef d'Unité / Pilote Fonction Industrielle / Pilote d'Affaires - Autres : Ingénierie Locale, Usine (fabrication, Maintenance), pour assistance technique en cas de défaillance des moyens. - Relations externes : fournisseurs d'essais techniques Métier et fournisseurs Biens d'Equipement pour capitaliser sur la mise au point des moyens et devenir autonome

Applicable à compter du 1^{er} Janvier 2024

Fiche Descriptive des Emplois

Compétences requisés à la tenue de l'emploi	<ul style="list-style-type: none">- Avoir des connaissances pour comprendre un système et le fonctionnement d'une machine complexe du périmètre technique dont il a la charge- Avoir une expérience industrielle ou d'assistance technique dans son périmètre technique (robotique, automatisme, soudure, emboutissage...)- Disposer d'aptitudes à rédiger des comptes-rendus techniques- Il devra être habilité ou certifié si l'environnement de travail l'exige : Ex. Soudure, électronique, électrique, etc..
--	--