

PILOTE PERFORMANCE & DEVELOPPEMENT FOURNISSEURS

Métier :	Qualité	Postes associés :	Technicien Qualité Fournisseurs
Famille d'emploi :	Assurance Qualité Fournisseurs		Responsable Performance SQF
Code emploi :	JB02		Spécialiste développement Fournisseurs (SSD)
Groupe(s) et classe(s) :	Niv 1 : E10 Niv 2 : F11		

Description de l'emploi	
Nature et périmètre des responsabilités exercées	Sous la responsabilité du Manager Qualité Fournisseurs, assure le traitement de la non-conformité des pièces (y compris les aspects financiers) et accompagne les fournisseurs dans l'amélioration de sa qualité et le développement de ses projets.
Activités significatives	<ul style="list-style-type: none"> - Etudier et alerter de la non-conformité des pièces en cohérence avec les cahiers des charges lors d'incidents déclarés par la fabrication, les équipes qualité clients ou incidentologie. - Sécuriser la production de l'usine en engageant des activités de tri. Piloter le plan de prévention pour ces activités avec le référent HSE usine si besoin. - Traiter les causes de la non-conformités Pièces Œuvrées en Externe (POE) avec un 8D (outil qualité) - Evaluer la robustesse et l'adéquation des plans d'actions proposés par le fournisseur - Obtenir du fournisseur la reconnaissance de sa responsabilité dans le problème de non-conformité détecté et assurer le chiffrage des préjudices - Participer à l'identification des pièces fournisseurs à risque important et proposer les actions préventives - Etudier et critiquer les plans de surveillance fournisseur - Identifier les fournisseurs les plus défaillants ainsi que les actions correctives à mettre en place - Accompagner et piloter les Plans d'Amélioration Qualité Fournisseur - Réaliser les différentes activités projet, modifications Vie Série et versions dérivées
Autonomie et latitude d'action	<ul style="list-style-type: none"> - Il réalise ponctuellement des audits 8D chez le fournisseur et est autonome dans le traitement de la non-conformité des pièces sur son périmètre, sous le contrôle de son manager. - Il est acteur dans l'animation des actions auprès du fournisseur et si besoin, avec le support du Chef de service Qualité Fournisseur Usines.

Fiche Descriptive des Emplois

Principales Relations de travail	<p>Relations de travail internes : Il travaille en étroite collaboration avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - La Fabrication - La Qualité Usines - La Logistique - Les Achats - L'Ingénierie (Process & Produit, vie série et projet) - La Qualité Fournisseurs Corporate et de proximité. <p>Il donne des directives aux :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fournisseurs (niveau direction usine) - Sociétés de tri
Compétences requises à la tenue de l'emploi	<p>Compétences générales :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maîtrise de l'anglais professionnel - Animation réunion (en Anglais et en Français) - Outils bureautique (Pack office) <p>Compétences métier :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maîtriser les standards Qualité. - Connaître les produits et processus de son usine. - Savoir lire et analyser les spécifications d'un produit. - Management de projets et modification vie Série - ANPQP le cas échéant <p>Compétences relationnelles et savoir-être :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Esprit d'analyse - Être force de proposition et être persuasif pour obtenir la coopération de ses interlocuteurs - Rigueur - Savoir communiquer au bon niveau et aux bons interlocuteurs, dans le respect de la confidentialité, et se coordonner avec les fournisseurs pour atteindre un but commun - Relation transversale multi-métier - Savoir gérer les situations de crises

Niveau 2 (le cas échéant)	
Activités additionnelles	<ul style="list-style-type: none"> - Assister aux instances Qualité de l'usine en alternance avec le Chef de service Qualité Fournisseur Usine. - Animer de manière transversale l'ensemble des Pilotes Performances Fournisseurs de l'usine. - Piloter les fournisseurs les plus défaillants du service Qualité Fournisseurs Usine et valider les actions correctives proposées par les fournisseurs. - Coacher les Pilotes Performance Fournisseurs sur le niveau de compétences requis. - Réaliser les évaluations de risques et les diagnostics chez les fournisseurs à travers le développement de produit, process et/ou

Fiche Descriptive des Emplois

	<p>l'amélioration du niveau qualité, le cas échéant faire converger la démarche d'application des standards (ANPQP) du produit/process chez le fournisseur jusqu'à l'obtention de la certification de conformité (PSW)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alerter et accompagner le fournisseur dans la mise en place de plans d'actions pour lever les écarts - Vérifier le bon respect du cadre réglementaire, en suivant les référentiels établis par l'Alliance - Être garant de la mise en place et bonne prise en compte des exigences de l'entreprise pour chaque fournisseur assigné, en projet et vie série - Capitaliser et communiquer sur les bonnes pratiques concernant les technologies, les méthodes et processus.
Autonomie et latitude d'action	Il a la même autonomie que le niveau 1 mais sa latitude d'action est étendue à l'ensemble du périmètre du service ou de son portefeuille de fournisseurs.
Principales Relations de travail	
Compétences requises à la tenue de l'emploi	<ul style="list-style-type: none"> - Savoir adapter son discours à l'audience - Connaitre les outils et les méthodes pour mener les audits ou évaluer des attendus projet - Compétences métiers (technologie, technique...) - Connaissances des normes automobiles et des procédures internes - Capacité à reporter en interne et externe, et à piloter un projet