

Préparateur technique

Métier :	Ingénierie Produit	Exemples non exhaustifs de postes associés :	
Famille d'emploi :	Technologies		
Code emploi :	TT12		
Groupe(s) et classe(s) :	D7		Préparateur Atelier/Carrossier Préparateur Support Essais

Description de l'emploi	
Nature et périmètre des responsabilités exercées	Sous la responsabilité de son manager ingénierie produit le préparateur technique est chargé, selon son domaine d'activité : - Mettre à niveau, réparer, contrôler ou équiper puis mettre à disposition les supports d'essai physiques (véhicule, module, système, organe) - Mettre en place le support d'essai sur le moyen d'essai et vérifier l'installation - Configurer l'installation d'essais par rapport au besoin client - Lancer la réalisation des essais standards - Mettre à disposition les résultats d'essais correspondants - Exécuter les actions de maintenance de 1er niveau et ce, dans le respect des standards et consignes métier, techniques et sécuritaires
Activités significatives	Les activités les plus significatives du le préparateur sont, selon le périmètre sur lequel il/elle intervient : Phases de préparation : - Participer à la réception des éléments physiques nécessaires à l'essai (support d'essai, pièces d'adaptation au banc, organes à changer...) en s'assurant de leur exhaustivité par rapport au besoin - Contrôler et mettre à niveau le support d'essai : changement de pièces, retouches mécaniques, programmation des calculateurs - Equiper le support d'essai de capteurs de mesure selon le cahier des charges fournis - Pour les essais sur banc : ○ Assurer la mise en place de l'outillage d'essai sur le banc ○ Adapter et régler les supports d'essais pour le passage au banc d'essai Phases d'essai - Réaliser les essais demandés au plan de validation du projet Véhicule, Système, Software ou groupe motopropulseur dans le respect des

Fiche Descriptive des Emplois

	demandes de nos partenaires des standards et procédures d'essais prédéfinis - Intervenir sur les systèmes d'essai en cas de besoin - Dépouiller et mettre à disposition les résultats d'essais Phases de maintenance - Réaliser les contrôles réguliers des moyens et signaler les besoins en remise en conformité du matériel d'essai ou de mesure - Assurer l'entretien et les actions standards de maintenance de niveau 1 des installations Prévention - Alerter sa ligne hiérarchique de tout risque ou dysfonctionnement constaté - Assurer le respect des règles de prévention, sécurité et environnement
Autonomie et latitude d'action	Le préparateur technique : - Agit selon un ensemble d'instructions précises, détaillées et standards - Est autonome dans la mise en place des actions de mise à niveau, mise en conformité et installation de l'essai dans le respect des procédures et des standards - Etablit, selon la situation, une fiche de contrôle, de suivi ou une fiche « incident » - Fait valider la préparation par la ligne hiérarchique ou l'analyste technique projet - Alerte sa ligne hiérarchique en cas de problème sur le produit à tester, les outils, machines ou bancs utilisés
Principales Relations de travail	Pour la préparation et les essais proprement dits : - Les relais des projets, le client pour récupérer les données d'entrée nécessaires à son activité - Les acteurs de la logistique en charge de la fourniture de moyens d'essai ou de consommables pour s'assurer de la présence des éléments physiques nécessaires à l'essai - Les clients des essais, en cas de besoin, pour échanger autour de problématiques techniques ou d'organisation Pour les moyens et outils : - Les équipes de prévention sécurité & incendie dans le cadre des contrôles sécuritaires - Les équipes de maintenance pour préparer et leur mettre à disposition les moyens et les informations nécessaires
Compétences requises à la tenue de l'emploi	Compétences générales et métiers (Selon son périmètre) : - Maîtrise des opérations de mécanique générale et automobile - Connaissance des règles et standards de la mesure et de l'utilisation des instruments associés - Connaissances techniques suffisantes pour exploiter et appliquer les consignes techniques, fiches d'opération standard - Connaissance des 10 fondamentaux de la sécurité et des consignes de sécurité spécifiques liées à ses outils et machines

Fiche Descriptive des Emplois

	- Niveau d'habilitation électrique cohérent avec le niveau d'intervention sur la chaîne de traction électrique - Niveau de formation cohérent avec l'éventuelle utilisation d'outils de manutention - Sensibilisation aux règles de gestes et postures Compétences relationnelles et savoir être : - Ordonné et organisé - Rigoureux - Réceptif aux consignes - Respectueux des règles de sécurité et conditions de travail
--	---